

iBiotec®

Výrobce technických výrobků a aerosolů pro průmysl
Proces - MRO - Údržba
Alternativní rozpouštědla - náhrada CMR

Technický list - Vydání z : 2025-02-12

iBiotec®

NEOLUBE® METAL 1100

MĚDĚNÁ PASTA PROTI ZADÍRÁNÍ

Mazací pasta do velmi vysokých teplot
Sestavy, montáž, demontáž
Měděný elektricky vodivý mazací tuk
proti korozi, odolný vůči kyselému prostředí
Splňuje specifikace
MIL A 907 ED – STM 7411 A
SECLF 216 – MIL A 907 E 80

POPIS

Mazací tuk pro montáž statických sestav vystavených velmi vysokým teplotám a agresivnímu prostředí. Umožňuje demontáž. Dynamické mazání sestav pod napětím, vystavených kmitání nebo smykovým účinkům. Účinný ve statickém stavu i pod vlivem vibračních jevů.
Použitelná a účinná v tenké vrstvě. Přípravek zaručeně neobsahuje metaloidy ani dusičnany.
Mazivo a protikorozní prostředek při vysokých teplotách. Nepoužívejte na povrchové kontakty, které by mohly vykazovat katalytickou reakci.
Nepoužívejte na ložiska nebo kotouče s pomalými pohyby, bez časté aplikace maziva.

OBLASTI POUŽITÍ

Mazací tuk pro vrtné tyče, přípojky, náradí, závity vrtacích kladiv pro svislé vrty, nerezové tyče.
Elektrické kontakty NN, SN, VN.
Pantograf. Patní ložiska vozíků.
Sestavy šroubované při velmi vysokých teplotách.
Kabelové prostupy. Mechanická obložení. Impregnace vodotěsných šňůr.
O-kroužky.
Kluzná ložiska ohýbacích strojů za tepla.
Turbíny. Spalovací motory. Kompresory. Plynové generátory.
Ejektory ve slévárnách. Uzavření forem k vulkanizaci.
Závěsy pecí. Kleště na ingoty.
Mazání kabelů pod napětím.
Čelisti strojů na bodové svařování.

NÁVOD K POUŽITÍ

NÁVOD K POUŽITÍ

Protřeptejte sprej nahoru a dolů po dobu několik sekund, až se odlepí kulička obsažená v nádobce. Součásti, které chcete

ošetřit, nejprve v případě potřeby odmastíte pomocí přípravku NEUTRALÉNE® V200 ve spreji. Nastříkejte ze vzdálenosti 15 až 25 cm v závislosti na jejich velikosti.

Nebezpečný Dodržujte upozornění pro použití. Pozorně si přečtěte věty o nebezpečnosti a rizicích uvedené na obalu. Viz bezpečnostní list.

TYPICKÉ FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI MAZACÍHO TUKU			
VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Vzhled	Vizuální	Pasta	-
Barva	Vizuální	Měděná	-
Hustota při 25 °C (pyknometr)	NF T 30 020	995	kg/m ³
Třída NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Klasifikace podle schopnosti penetrace
Mýdlo/gelující přísada	-	Anorganické	-
Typ tuhých maziv	-	Lamelární měď	15%
Penetrace při 25 °C	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265–295	1/10° mm
Bez provozu		265–295	1/10° mm
Po 60 provozních cyklech		265–295	1/10° mm
Po 1000 provozních cyklech		275–305	1/10° mm
Po 100000 provozních cyklech		275–305	1/10° mm
Bod skápnutí	NF ISO 2176 / ASTM D 566	< 250	°C
Bod skápnutí pokud je vyšší než 360 °C	ASTM D 2265	-	
Nečistoty	FMTS 791 3005		
> 25 µm		nm	nb/ml
> 75 µm		nm	nb/ml
> 125 µm		nm	nb/ml
FYZIKÁLNĚ-CHEMICKÉ VLASTNOSTI ZÁKLADNÍHO OLEJE			
VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Typ základního oleje	-	Polymer	-
Kinematická viskozita při 40°C	NF EN ISO 3104	140	k k -q/Æ
Kinematická viskozita při 100°C		100	k k -q/Æ
Číslo kyselosti	NF ISO 6618	< 0,5	mg KOH/l
VLASTNOSTI Z HLEDISKA ÚČINNOSTI			
VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Odlučování oleje 7 dní při 40 °C (pocení)	NF T 60 191	0	hmotn. %
Odlučování oleje 24 hod při 41 kPa (tlakové pocení)	ASTM D 1742	< 0,8	hmotn. %
Sulfátový popel	NF T 60 144	< 1,0	hmotn. %
Koroze měděného pásku	ASTM D 4048	1b	Kóty
Oxidační stabilita	ASTM D 942	< 15	psi
Ztráta odpařováním 22 hod při 121 °C	ASTM D 972	0,0	hmotn. %
Ztráta odpařováním Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0,35	hmotn. %
Bobtnání na elastomerech 70 hod při 100 °C	ASTM D 4289,83	< 2	Rozměrová stálost v %
Rozsah teplot ve statickém stavu			
Nepřetržitě	-	-30 +1100	°C
Špičkově	-	-30 +1100	°C
Faktor otáček	n.d _m	80,000	mm.min ⁻¹
Čtyřkuličkový test	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Průměr opotřebení		0,50	mm

Index svarového zatížení		4850	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Antikorozní test EMCOR			
Dynamický	NF T 60 135	0	Kóty
Statický	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1	Kóty
Odolnost proti vymývání vodou při 80°C	ASTM 1264	< 0,5	hmotn. %

DOPLŇUJÍCÍ VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMA nebo METODA	HODNOTA	JEDNOTKA
Tepečná vodivost	-	0,090	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹
Utahovací moment při 20 °C	MIL A 907 E 80	80	Newton metrů
Uvolňovací moment při 450 °C	MIL A 907 E 80	85	Newton metrů
Uvolňovací moment při 750 °C	MIL A 907 E 80	95	Newton metrů

* neměřeno nebo neměřitelné

PŘEDSTAVENÍ



EXPIRY DATE EXTENDED TO 5 Years

Inertní, nehořlavý hnací plyn přírodního původu 3 %

Množství účinného přípravku obsaženého v aerosolu 97 %

Sprej 650 ml



plechovka 1 L



iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.